

مشخصات کلی دستگاه الکترواسلگ :

حد اکثر وزن قطعه کار	۱۶ تن
ابعاد قطعه کار	33-750mm
طول قطعه کار	400-12000mm
سرعت حرکت	5000mm/min
قمنبع جوشکاری	دستگاه جوش زیرپودری 1200 آمپر گام الکتریک
گیربکس محرک دستگاه	سهند اصفهان (یا گیربکس چینی)
موتور محرک دستگاه	0.75kw موتوژن
قطعات برق دستگاه	پارس فانال

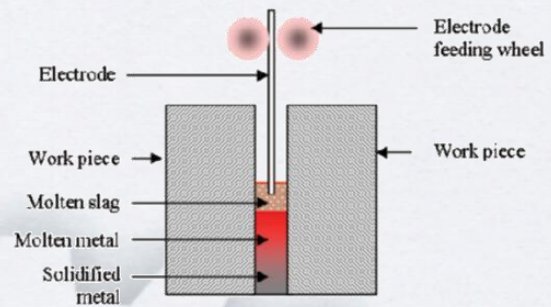


مزایای دستگاه :

تنها روش جوش ضلع چهارم
افزایش سرعت تولید
کاهش نیاز به کارگر متخصص مونتاژ کار
کاهش هزینه نیروی انسانی
قابلیت طراحی دوکاره : جوشکاری زیرپودری و الکترواسلگ

مشخصات نازل و الکترود عبوری بر اساس ضخامت صفحات استیفر:

طول نازل (mm)	قطر بیرونی (mm)	الکترود عبوری (mm)	ضخامت استیفر (mm)
400	8	3.2	Up to 15
	10	3.2	15 to 25
	12	3.2	25 and over
500	8	3.2	Up to 15
	10	3.2	15 to 25
	12	3.2	25 and Over
600	8	3.2	Up to 15
	10	3.2	15 to 25
	12	3.2	25 and over
700	10	3.2	Up to 20
	12	3.2	20 and Over
800	10	3.2	Up to 20
	12	3.2	20 and over
900	10	3.2	Up to 20
	12	3.2	20 and over
1000	10	3.2	Up to 20
	12	3.2	20 and over



جدول تنظیم پارامترهای آمپر و ولتاژ بر اساس مشخصات صفحات استیفر:

ولتاژ (V)	آمپر (A)	فاصله بین دو قطعه (mm)	ضخامت استیفر (mm)
32	400	15	15
34	450	15	20
36	500	20	25
38	550	20	30
40	600	20	35
42	650	25	40
44	700	25	45