

مشخصات کلی دستگاه لیزر مدل زوبین :

ولتاژ کاری	Ac 380 v 50 Hz
ابعاد کارگیر	سفارشی
حداکثر توان مصرفی دستگاه	18kw
سیستم حرکتی محور X	دنده شانه ای مورب / Servo motor
سیستم حرکتی محور Y	دنده شانه ای مورب / Servo motor
سیستم حرکتی محور Z	بال اسکرو / Servo motor
نوع گیربکس	خورشیدی با کمترین لقی
محور	X-Y-Z
حداکثر خطای سیستم کنترل	0.01 (mm)
حداکثر خطای ماشین	0.1 (mm)
کنترلر	CPYCUT 2000
کامپیوتر	PC / Monitor 20"
تابلو برق	External and Internal

مشخصات دستگاه :

امکان ماشین کاری بر روی انواع آهن ، استیل و فلزات رنگی
برش منحنی و ایجاد شیار و سوراخکاری
سرعت بالای حرکت دستگاه
سیستم کنترل سرعت حرکت دروازه ای
تنظیم آسان نقطه شروع کار از هر نقطه میز
هماهنگی با انواع نرم افزارهای طراحی استاندارد
سه نظام و مرغ جهت برشکاری قطعات گرد (به سفارش مشتری)

مشخصات نرم افزاری :

قابلیت نمایش اولیه طرح
G code اصلاح طرح و تصحیح دلخواه
ترو سربعتر مثبت کاری تنظیمات مورد نیاز برای انجام راحت

موتور های حرکتی :

نوع موتور	ولتاژ کاری	جریان	سرعت چرخش	توان
Ac servo motor	220 v Ac	4A	3000 R.P.M	750w

گیربکس:

نوع گیربکس	محل مصرف	نسبت گیربکس	نوع کوپل
خورشیدی	ریلهای طولی و عرضی	1: 5	مستقیم

مشخصات کامپیوتر:

نام قطعه	مشخصات
Mainboard	H310
CPU	5400 Box Original
SSD	120 Gb
RAM	4Gb
مانیتور	19"
Keyboard	Mini keyboard



مشخصات کاتینگ هد و پاورسورس با ملحقات لیزر:

ردیف	توان لیزر	برند پاورسورس	کاتینگ هد	برند و نام چیلر	مدل کنترلر	حداکثر ضخامت برش آهن	حداکثر ضخامت برش استیل	حداکثر ضخامت برش فلزات رنگی
1	1kw	Raycus	110Raytoos دارای هد BM اتوفوکوس	HL- 1500QG2/2	Cypcut 2000C	8	4	3
2	1.5kw	Raycus	Raytoos BM110 دارای هد اتوفوکوس	HL- 1500QG2/2	Cypcut 2000C	12	5	3
3	2kw	Raycus	Raytoos BM110 دارای هد اتوفوکوس	HL- 2000QG2/2	Cypcut 2000C	16	6	4
4	3kw	Raycus	1Raytoos BM11 دارای هد اتوفوکوس	HL- 3000QG2/2	Cypcut 2000C	20	8	6
5	6.6kw	Raycus	5Raytoos BM11 دارای هد اتوفوکوس	HL- 6000QG2/2	Cypcut 2000S	22	16	12
6	8kw	Raycus	1208Ospril LC دارای هد اتوفوکوس	HL- 12000QG2/2	Cypcut 2000S	25	18	14
7	12kw	Raycus	1208Ospril LC دارای هد اتوفوکوس	HL- 12000QG2/2	Cypcut 2000S	35	25	16

اطاعات فرکانس و طول موج لیزر در توانها مختلف:

Model	RFL-C300L	RFL-C500	RFL-C750	RFL-C1000	RFL-C1500X	RFL-C2000X	RFL-C3000S
Optical Properties							
Average Output Power(W)	250	500	750	1000	1500	2000	3000
Central Wavelength(nm)	1080±5						
Operation Mode	CW/Modulate						
Max. Modulation Frequency(kHz)	20			5			
Output Power Stability (%)	±1.5						
Red Laser	Yes						



شماره: _____
تاریخ: _____
پست: _____



RFL-C1000 CW Fiber Laser (25μm)

material	thickness (mm)	speed (m/min)	power (W)	gas	Air pressure	nozzle (mm)	focus position	cutting height (mm)
carbon steel	0.8	18	1000	N ₂ /	10	1.5S	0	1
	1	10		Air	10	1.5S	0	1
	2	4	1000	O ₂	2	1.2D	+3	0.8
	3	3			0.6	1.2D	+3	0.8
	4	2.3			0.6	1.2D	+3	0.8
	5	1.8			0.6	1.2D	+3	0.8
	6	1.5			0.6	1.5D	+3	0.8
	8	1.1			0.6	1.5D	+3	0.8
	10	0.8			0.6	2.5D	+3	0.8
stainless steel	0.8	20	1000	N ₂	12	1.5S	0	0.8
	1	13			12	1.5S	0	0.5
	2	6			12	2.0S	-1	0.5
	3	3			12	3.0S	-1.5	0.5
	4	1			14	3.0S	-2	0.5
	5	0.6			16	3.5S	-2.5	0.5
aluminum alloy	0.8	18	1000	N ₂	12	1.5S	0	0.8
	1	10			12	1.5S	0	0.5
	2	5			14	2.0S	-1	0.5
	3	1.5			16	3.0S	-1.5	0.5
brass	1	9	1000	N ₂	12	2.0S	0	0.5
	2	2			14	2.0S	-1	0.5
	3	0.8			16	3.0S	-1.5	0.5

Note: The red-labeled parameters in the table are proofing parameters, which are greatly

RFL-C1500S CW Fiber Laser (50μm)

material	thickness (mm)	speed (m/min)	power (W)	gas	Air pressure (bar)	nozzle (mm)	focus position (mm)	cutting height (mm)
carbon steel	1	20	1500	N ₂ /Air	10	1.5S	0	1
	2	5	1500	O ₂	2	1.2D	+3	0.8
	3	3.6			0.6	1.2D	+3	0.8
	4	2.5			0.6	1.2D	+3	0.8
	5	1.8			0.6	1.2D	+3	0.8
	6	1.4			0.6	1.5D	+3	0.8
	8	1.2			0.6	1.5D	+3	0.8
	10	1			0.6	2.0D	+2.5	0.8
	12	0.8			0.6	2.5D	+2.5	0.8
	14	0.65			0.6	3.0D	+2.5	0.8
	16	0.5			0.6	3.0D	+2.5	0.8
stainless steel	1	20	1500	N ₂	10	1.5S	0	0.8
	2	7			12	2.0S	-1	0.5
	3	4.5			12	2.5S	-1.5	0.5
	5	1.5			14	3.0S	-2.5	0.5
	6	0.8			16	3.0S	-3	0.5
aluminum alloy	1	18	1500	N ₂	12	1.5S	0	0.5
	2	6			14	2.0S	-1	0.5
	3	2.5			14	2.5S	-1.5	0.5
	4	0.8			16	3.0S	-2	0.5
brass	1	15	1500	N ₂	12	1.5S	0	0.5
	2	5			14	2.0S	-1	0.5
	3	1.8			14	2.5S	-1.5	0.5

Note: The red-labeled parameters in the table are proofing parameters, which are greatly

RFL-C2000S CW Fiber Laser (50μm)

material	thickness (mm)	speed (m/min)	power (W)	gas	Air pressure (bar)	nozzle (mm)	focus position (mm)	cutting height (mm)
carbon steel	1	25	2000	N ₂ / Air	10	1.5S	0	1
	2	9			10	2.0S	-1	0.5
	2	5.2	2000	O ₂	1.6	1.0D	+3	0.8
	3	4.2			0.6	1.0D	+3	0.8
	4	3			0.6	1.0D	+3	0.8
	5	2.2			0.6	1.2D	+3	0.8
	6	1.8			0.6	1.2D	+3	0.8
	8	1.3			0.5	2.0D	+2.5	0.8
	10	1.1			0.5	2.0D	+2.5	0.8
	12	0.9			0.5	2.5D	+2.5	0.8
	14	0.8			0.5	3.0D	+2.5	0.8
	16	0.7			0.6	3.5D	+2.5	0.8
	18	0.5			0.6	4.0D	+3	0.8
	20	0.4			0.6	4.0D	+3	0.8
stainless steel	1	28	2000	N ₂	10	1.5S	0	0.8
	2	10			12	2.0S	-1	0.5
	3	5			12	2.0S	-1.5	0.5
	4	3			14	2.5S	-2	0.5
	5	2			14	3.0S	-2.5	0.5
	6	1.5			14	3.0S	-3	0.5
	8	0.6			16	3.0S	-4	0.5
aluminum alloy	1	20	2000	N ₂	12	1.5S	0	0.8
	2	10			12	2.0S	-1	0.5
	3	4			14	2.0S	-1.5	0.5
	4	1.5			14	2.5S	-2	0.5
	5	0.9			16	3.0S	-2.5	0.5
	6	0.6			16	3.0S	-3	0.5
brass	1	18	2000	N ₂	12	1.5S	0	0.8
	2	8			12	2.0S	-1	0.5
	3	3			14	2.5S	-1.5	0.5
	4	1.3			16	3.0S	-2	0.5
	5	0.8			16	3.0S	-2.5	0.5